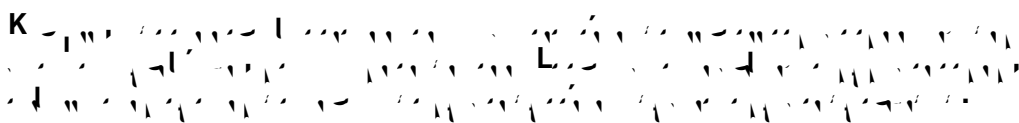


# Katzkin logra el ajuste perfecto gracias a Lectra



*"Ofrecemos una gran variedad de opciones para la personalización del interior del automóvil, con más de 3,000 aplicaciones distintas y más de 140 colores diferentes. Cada interior consta de más de 200 piezas, por lo que literalmente existen millones de combinaciones posibles.",* explica Brooks Mayberry, Director General de Katzkin.

## **EL DESAFÍO**

Katzkin está experimentando un aumento de los pedidos, pero su cortadora automatizada no era capaz de responder a una demanda que obliga a trabajar de forma ininterrumpida. Con solo 24 horas para cortar, coser y entregar hasta 800 productos acabados cada día, la empresa se ha visto obligada a utilizar cortadoras manuales para completar los pedidos a tiempo. Esta mano de obra adicional, distribuida en tres turnos, suponía un importante aumento de los costos.

*"La demanda iba en aumento pero el proceso de corte era un cuello de botella en nuestra planta de producción. Necesitábamos mejorar nuestra tecnología y nuestros procesos de fabricación.",* explica Mario Peregrina, Vicepresidente de producción de Katzkin.

El equipo buscaba la forma de aumentar la productividad, ahorrar material y controlar los costos, sin perder flexibilidad para poder atender la creciente demanda de un mercado en expansión, ni comprometer los tiempos de entrega.

## **PROPUESTA DE ALOR DE LECTRA**

Además de investigar los cuellos de botella durante el proceso de corte, el plan de asesoramiento de Lectra incluía una comprobación exhaustiva del proceso de fabricación de tejidos, a partir de la creación de patrones. Los expertos de Lectra demostraron a Katzkin que podrían ahorrar grandes cantidades de tejido reorganizando sus procesos antes de comprar nuevos equipos. Con los patrones de Katzkin y el software de desarrollo de productos de Lectra, demostraron cómo optimizar los patrones al máximo aplicando los principios del patronaje desde el diseño hasta la fabricación.

Una vez optimizado el proceso, los expertos de Lectra analizaron el volumen de trabajo y evaluaron

N E