

## Kurabo International: Lectra ile Kurumlar Arasındaki Farkın Köprülenmesi

### Zorluk

1973 yılında kurulan Kurabo International, 2016 yılında 202.4 milyon dolar yıllık gelir elde eden ve iç çamaşırı markası Wacoal, çocuk giyim markası Miki House gibi mü terilerine ve kendi markalarına yılda 25 milyon parça üreten, Japonya'nın en büyük tekstil ticaret şirketlerinden biridir. Şirket, Çin, Endonezya, Bangladeş ve Vietnam gibi ülkelerde kendi tesisleriyle faaliyet göstermekle birlikte, Murakami ve Takeda'da yüksek kaliteli ürünler üretmek konusunda uzmanlaşmış iki yerel fabrikaya da sahiptir.

Japonya'da üretim yapmak, şirketin rakiplerinin bulunduğu deniz kenarında üretim yapmaktan daha pahalı olduğu için Kurabo'nun, karından veya kalitesinden ödün vermeden rekabetçi fiyatını sürdürmek için maliyetlerini düşürmesi gerekiyordu. Ayrıca, birçok eski çalışan emekli oluyor ve bilgi birikimlerini de yanında götürüyordu. Bu, şirketin yetenekli gücünde bir boşluk meydana getirirken verimlilik, üretkenlik ve kesim kalitesinde de düşüşe neden oluyordu.

### Sektörler

Üniformalar, Gündelik Giysi,  
Çocuk Giysileri, Ç Giyim, Pijama

### Yer

Murakami ve Takeda, Japonya

### Çözüm

Kurabo, ürün geliştirme sürecini modernleştirmek ve kolaylaştırmak için Lectra'nın kalıp hazırlama yazılımı Modaris'i kullanmaya başladı. Çözüm, şirketin malzeme kalitesini ve kesimini daha hızlı ve daha doğru bir şekilde kontrol etmesine olanak sağlayarak süreci hızlandırmasına yardımcı oldu. Kurabo, Modaris ile her yeni ürün için daha az prototip gerektirirken, ürünlerini daha düşük bir maliyetle daha hızlı piyasaya sürebiliyordu.

Ardından Kurabo, Lectra'nın pasta yazılımı Diamino'yu ve kesimhanesine Vector kesim makinelerini ekleyerek yanlan iş gücü sorununun üstesinden geldi. Diamino kumaş atığını azaltırken, kesim sistemleri de deneyimli işçilerin kaybını telafi etmeye yardımcı oldu. Vector'ün kolay kullanımı kesim sürecini yönetmek için daha az insan (ve yetenek) gerektirirken, hassas sıfır pay kesim özelliği ile hızı ve verimliliği %10'dan fazla bir oranda artırdı.

### Lectra Çözümleri



**Kurabo Group Japonya'nın tekstil endüstrisindeki bir güç merkezidir. Tedarik zinciri kumaş üretiminden hazır konfeksiyona kadar uzanır ve grubun üretim kolu Kurabo International, Wacoal ve Miki House gibi tanınmış markalar için kıyafet üretmenin yanı sıra, kendi markaları için de üniforma ve günlük kıyafetler üretir. "Müşterilerimizin güvenini kazandıkça, onlara vazgeçemeyecekleri seviyede yüksek kalite sunmayı taahhüt ediyoruz," diyor, başkan ve CEO Atsuhiko Nishizawa. "Şirketimizin misyonu, müşterilerimizin hayatlarına değer katan yenilikçi ürünler yaratmaktır. Lectra teknolojisi bunun gerçekleşmesine yardımcı olmaktadır."**

## Evinde olmanın **avantajı**

Kurabo International, Çin, Endonezya, Banglade ve Vietnam'da tesislere sahiptir ve i letmektedir, ancak irket en karma ık sipari lerini, çalı anların hassas kuma ları, karma ık ayrıntıları, komplike kalıpları ve küçük parti sipari leri i lemek için gerekli beceri ve deneyime sahip oldu u Japonya'da i lemektedir. "Yurtiçinde üretim giderek daha pahalı bir hale geliyor, ancak Murakami ve Takeda'da üretimin devam etmesi bizim için önemli, çünkü bu bize ürün kalitesi üzerinde daha fazla kontrol sa lıyor," diye açıklıyor Kurabo International Yönetim Kurulu Ba kanı, Hiroyasu Kamohara. Yurtiçi üretim alanlarından vazgeçmek istemeyen Kurabo, maliyetleri dü rtmek için çe itli yollar aradı. irket, ürün geli tirmeyi modernle tirmek ve kolayla tırmak için Lectra'nın kalıp hazırlama yazılımı Modaris'i kullanmaya ba ladı. "Modaris ile renkleri ve fiti hızlı ve do ru bir ekilde kontrol edebiliyoruz. Zamandan, i çilikten ve malzemelerden tasarruf ediyoruz, çünkü artık eskisinden %20 daha az numuneye ihtiyacımız var," diye açıklıyor Kamohara. "Lectra, ürün geli tirme sürecimizi daha hızlı ve daha hassas bir hale getirmeye yardımcı oldu, öyle ki üretim maliyetlerimizin, deniza ırı üretimden daha yüksek olmasına ra men yine de dü ük maliyetliyiz."

## Ku ak **farkı**

Kurabo'nun Takeda fabrikası, esasen elleriyle kesim yapan çok yetenekli çalı anlarla kadrolanm tı, ancak birço u yerlerini alacak hiç kimse olmadan emeklilik ya ina ula tı. Sayıları azaldıkça, küçük hacimli sipari oranı dü tü ve kesim verimlili i

pastal-yapma yazılımı Diamino ve Vector kesim makinelerini ekledi. Diamino'nun optimize edilmi pastaları ile, Vector'ün hızının ve hassas sıfır pay kesiminin birle mesi, kaliteyi artırdı ve kuma atı ını azalttı. Vector'ün kolay kullanımı ile kesim sürecini yönetmek için daha az insana ihtiyaç vardı. "Artık kesim sürecini eskisinden %20 daha az i gücü ile yönetebiliyoruz," diye onaylıyor Kamohara.

## Sizi **A'dan Z'ye** götürecek **çözümler**

Kurabo International'ın Lectra'nın yazılım ve donanım çözümleri ile kazandı ı zaman, malzeme ve i çilik maliyetleri sayesinde, Japonya'daki üretim tesislerinin gelece i güvende. Takeda ve Murakami'deki ürün geli tirme ve üretim süreçleri her zamankinden daha sorunsuz ilerlerken fabrikalardaki genel verimlilik de %10'dan fazla arttı. Lectra ile 20 yıllık ili kileri boyunca, Japon grubu, teknoloji irketinin en sadık mü terileri arasında yer aldı. Kurabo, geçmi deneyimlerine dayanarak gelecekte ortaya çıkabilecek her türlü zorlu un üstesinden gelmek için Lectra'nın özverisine ve hizmetlerine güvenebilece ini bilmektedir. "Lectra'nın, günümüz piyasasında hayatta kalmamız için çok önemli olan üretimde verimlilik, kalite standartları ve esneklik düzeyini korumamıza yardımcı olacak yüksek kaliteli teknoloji çözümleri sunaca ına güveniyoruz," diye teyit ediyor Kamohara. "Bir teknoloji orta ından daha fazlasını isteyemezdik."