

MA ANAGEM COMPE I I A DIAN E DE MA CADEIA DE S PRIMEN OSEM CONS AN E E OL ÇÃO

Cliente da Lectra desde 2006, a ECA buscava substituir os processos manuais centrados na mão de obra pelo corte de couro automatizado. A empresa familiar usou durante muito tempo o corte

ADESAOS C S OS E LIMIAÇÕES DO COR E POR PRENSA

A inicialização mais rápida e a facilidade para projetar as mudanças foram considerações importantes ao trocar o corte por prensa pela automação. As lâminas dos cortadores levam semanas para serem produzidas e precisam ser trocadas a cada novo programa de montagem de um carro.

"Antes de trabalhar com a Lectra, usávamos cortadores", explica Lode Garmyn, gerente de negócios da ECA. "Não era muito flexível porque, para cada modelo, era necessário ter as facas de corte corretas."

Ao adotar o corte automatizado, a ECA reduziu significativamente o tempo de inicialização, eliminando também, os custos de maquinaria da montadora, tornando a empresa mais atraente para seus clientes. O sistema de corte de couro automatizado da Lectra também permitiu à ECA implementar o encaixe automático, possibilitando o corte com buffer zero.

"Um funcionário não consegue encaixar as facas com a mesma eficiência que um computador", observa Garmyn. "Depois que trocamos os cortadores pela solução da Lectra, vimos uma melhoria de 10%."

A ANÇO NA CADEIA DE ALOR COM O DESEMPENHO DA VERSALIS

Durante um período de cinco anos, a ECA continuou renovando sua base instalada com as soluções de corte de couro e tecidos da Lectra e o software de prototipagem, até finalmente investir em uma solução de corte de couro Versalis.

Os testes de referência conduzidos no centro de P&D da Lectra em Bordeaux convenceram a ECA do conhecimento profissional e experiência da empresa, bem como do desempenho excepcional do VersalisAuto. A ECA relatou uma economia de 10% em material, em comparação com a solução anterior da Lectra.

"Quando usávamos os cortadores, tínhamos uma eficiência de 60% dos couros", recorda Garmyn. "Agora aumentamos para 70% a 80%. Em relação à mão de obra, observamos que a Versalis permite um resultado superior com o mesmo pessoal. A ECA agora está passando dos processos centrados no trabalho aos processos baseados na tecnologia."

AMPLIAÇÃO DOS BENEFÍCIOS COM SERVIÇOS PROFissionais DE ALOR AGREGADO

Com o apoio dos serviços profissionais de valor agregado e do conhecimento profissional da sala de corte da Lectra, a ECA tem conseguido gerar ainda mais valor a partir de seu investimento em tecnologia. Os engenheiros de campo fazem visitas regulares às instalações, enquanto os especialistas técnicos vêm aprimorando a eficiência global ao recomendar treinamentos para desenvolver a eficiência no uso do software da Lectra e na marcação do couro.

"Entre a primeira solução da Lectra e a Versalis, observamos outra melhoria de 4% a 6%", recorda Garmyn. "Depois que os especialistas da Lectra avaliaram nossos processos da sala de corte, ganhamos mais 8% a 10% no uso do material."

"Quando usávamos os cortadores, tínhamos uma eficiência de 60% dos couros", recorda Garmyn. "Agora aumentamos para 70% a 80%. Em relação à mão de obra, observamos que a Versalis permite um resultado superior com o mesmo pessoal. A ECA agora está passando dos processos centrados no trabalho aos processos baseados na tecnologia."

Lode Garmyn
Gerente de Negócios,
ECA

Sobre ECA

Fundada em 1981, a ECA NV é uma empresa familiar que emprega 130 pessoas, especializada no mercado de reposição de estofado automotivo – principalmente em couro – e na fabricação de tapetes de automóveis para montadoras. Localizada em Assenede, na Bélgica, a empresa faz parte do Grupo ECA, que também inclui a Berco, a IM Kelly e a Tiscotex NV.